# バッテリー溶接機

SBW170D

| 商品コード | | BTW | BTW170 | |
|---|---|---|---|---|
| 種　別 | | 150A | 170A | |
| メーカー | | マイト工業 | デンヨー | やまびこ |
| 型　式 | | ネオルーパスMF | BDW-180MC | SBW170D |
| 直流溶接出力 | 定格出力電流（A） | 150 | 170 | 170 |
| | 使用率　　（%） | 20～40 | 20 | 20～40 |
| | 定格負荷電圧（V） | 26 | 26.8 | 26 |
| | 無負荷電圧　（V） | 36 | 66 | 48 |
| | 溶接電流調整 | 3段階 | 30～180（無段階） | 2モード<br>本数アップ150A,<br>特性アップ80･140･170A |
| | 使用溶接棒（mm） | φ2.0～3.2 | φ2.0～4.0 | φ2.0～4.0 |
| 充電装置 | 充電電源（V/kVA） | 100／1.5 | 100／1.5 | 100／1.5 |
| | 充電電源周波数（Hz） | 50／60 | 50／60 | 50／60 |
| | 充電時間　　（h） | 約5（50% 放電時） | 約1（80% までの時間） | 約5（50% 放電時） |
| 寸　法（mm） | 全長 | 564 | 520 | 578 |
| | 全幅 | 404 | 300 | 413 |
| | 全高 | 586 | 445 | 544 |
| 質　量　　（kg） | | 75 | 58.5 | 79 |
| 資格等（アーク溶接） | | 特別教育 | | |

※溶接能力は電源電圧・バッテリー充電の状態・ケーブルの太さや長さによって変わりますので目安として下さい。

●充電、又はAC100V電源で使用できます。AC100V電源を併用すれば長時間使用可能です。
●充電完了後はオートカット方式により自動的に完了し、バッテリー液のチェックが一目でわかる液面センサー付です。
●1次側コード3芯（アース付）、2Pアダプター付です。

# ミニウェルダー防音型

NETIS登録商品
KT-100112-A
▶ GAW-150ES2
▶ GAW-185ES

GAW-150ES2

EGW151MS

EGW180MC-i

| 商品コード | | MUSS | | | MUSSL | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 種　別 | | 150A | | | 180A | |
| メーカー | | デンヨー | | やまびこ | デンヨー | やまびこ |
| 型　式 | | GAW-150ES | GAW-150ES2 | EGW151MS | GAW-185ES | EGW180MC-ｉ |
| 電流調整範囲　（A） | | 30～150 | 30～150 | 40～150 | 30～185 | 45～182 |
| 使用率　（%） | | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| 適用溶接棒　（mm） | | φ2.0～3.2 | φ2.0～3.2 | φ2.0～3.2 | φ2.0～4.0 | φ2.0～4.0 |
| 補助電源（100V）（kVA） | | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 3.0 | 3.0 |
| 専用端子 | | 30A×1 | 30A×1 | ― | 30A×1 | 30A×1 |
| コンセント | | 15A×2 | 15A×2 | 15A×2 | 15A×2 | 15A×2 |
| 燃料種別　（L） | | 無鉛ガソリン／10 | | | 無鉛ガソリン／15 | 無鉛ガソリン／15 |
| 燃料消費量（定格時）（L/h） | | 1.53 | 1.6 | 1.6 | 2.1 | 1.6 |
| 寸　法（mm） | 全長 | 680 | 687 | 730 | 730 | 746 |
| | 全幅 | 486 | 494 | 494 | 525 | 494 |
| | 全高 | 640 | 630 | 640 | 665 | 682 |
| 乾燥重量　（kg） | | 77 | 79 | 83 | 102 | 98 |
| 騒音値 | LwA　（dB） | 84 | 83 | 85 | 87 | 89 |
| | 7m（dB（A）） | 59 | 59 | 59 | 62.5 | 64 |
| 低騒音型 | | 超低騒音 | 超低騒音 | 超低騒音 | 超低騒音 | 超低騒音 |
| 資格等（アーク溶接） | | 特別教育 | | | | |

※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせて頂きます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。

# 発電ウェルダー

DLW-300ES

DGW310MC

| 区分 | 項目 | 単位 | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 商品コード | | | HW | | | | HW2 | |
| 種別 | | | 300A | | 300A(エコ) | | 300A | |
| メーカー | | | デンヨー | | やまびこ | | デンヨー | |
| 型式 | | | DLW-300ES | | DGW310MC | | DLW-300SDK | |
| 直流溶接出力 | 定格出力電流 | (A) | 260 | 280 | 260 | 280 | 260 | 280 |
| | 使用率 | (%) | 100 | | 100 | | 50 | |
| | 1人 電流調整範囲 | (A) | 30～280 | 30～300 | 35～280 | 45～310 | 60～280 | 60～300 |
| | 1人 使用溶接棒 | (mm) | φ 2.0～6.0 | | φ 2.0～6.0 | | φ 2.0～6.0 | |
| | 2人 電流調整範囲 | (A) | — | | — | | 35～140 | 30～150 |
| | 2人 使用溶接棒 | (mm) | — | | — | | φ 2.0～3.2 | |
| | エコ・eモード 電流調整範囲 | (A) | 30～160 | | 30～160 | | — | |
| | エコ・eモード 使用溶接棒 | (mm) | φ 2.0～4.0 | | φ 2.0～4.0 | | — | |
| 交流出力 | 定格周波数 | (Hz) | 50／60 | | 50／60 | | 50／60 | |
| | 三相 定格出力 | (kVA) | 9.9 | | 9.9 | | 9.9 | |
| | 三相 定格電圧 | (V) | 200 | 220 | 200 | 220 | 200 | 220 |
| | 三相 定格力率 | (%) | 80 | | 100 | | 80 | |
| | 単相 定格出力 | (kVA) | 8 | | 6 | 8 | 6 | |
| | 単相 定格電圧 | (V) | 100/110 | | 100/110 | 200/220 | 100 | 110 |
| | 単相 定格力率 | (%) | 100 | | 100 | | 100 | |
| | 単相 専用端子 | | 3.0kVA ×1 | | 3.0kVA ×1 | | 3.0kVA ×1 | |
| | 単相 コンセント | | 1.5kVA ×4 | | 1.5kVA ×2 | | 1.5kVA ×2 | |
| 本体寸法その他 | 燃料種別 | (L) | 軽油／36 | | 軽油／37 | | 軽油／36 | |
| | 燃料消費量 | (L/h) | 2.08／2.37 | | 2.11(エコ時1.2) | | 2.3／2.7 | |
| | 排ガス規制 | | 第2次 | | 第2次 | | 第2次 | |
| | 寸法(mm) 全長 | | 1410 | | 1410 | | 1410 | |
| | 寸法(mm) 全幅 | | 680 | | 566 | | 680 | |
| | 寸法(mm) 全高(キャスター付) | | 760(880) | | 760(870) | | 770(890) | |
| | 運転質量 | (kg) | 427 | | 377 | | 442 | |
| | 騒音値 LwA | (dB) | 89 | | 89 | | 91 | |
| | 騒音値 7m | (dB(A)) | 63／65 | | 63／65(エコ時58) | | 64.5／66.5 | |
| | 低騒音型 | | 超低騒音 | | 超低騒音 | | 超低騒音 | |
| 資格等(アーク溶接) | | | 特別教育 | | 特別教育 | | 特別教育 | |

※全高寸法には本体下の枕木などの高さは含まれません。
※本体寸法の全高( )内はキャスター付の場合の数値です。

高所作業車 高所作業足場
レンタカー
掘削・道路 整地・運搬
フォークリフト 自走式クレーン
発電機・溶接機 周辺機材
コンプレッサー エアー関連機材
照明機器
水中ポンプ･洗浄 水処理機械
コンクリート 打設関係
切断・切削 加工・締付
清掃・集塵 換気用機械
荷役 揚重用機械
IT・測量 測定・通信
安全保安用品
ハウス･倉庫 トイレ･オフィス
冷暖房機械
イベント
鉄道工事用 機械
林業機械
ニッケン総合 セーフティサービス
教育・資格 参考資料
全国営業 拠点一覧



※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせて頂きます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。

# 発電ウェルダー

DGW310DMC

DGW400DMC-W

| 区分 | 項目 | 細目 | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 商品コード | | | HW2 | | HW2B | | | | HW2BG | |
| 種別 | | | 300A(エコ) | | 400A(エコ) | | | | 400A(エコ) | |
| メーカー | | | やまびこ | | デンヨー | | やまびこ | | やまびこ | |
| 型式 | | | DGW310DMC | | DLW-400LSW | | DGW400DM-W | | DGW400DMC-W | |
| 直流溶接出力 | 定格出力電流 (A) | | 260 | 280 | 370 | 390 | 370 | 390 | 370 | 390 |
| | 使用率 (%) | | 100 | | 100 | | 60 | | 60 | |
| | 1人 | 電流調整範囲 (A) | 70～280 | 85～310 | 60～380 | 60～400 | 90～380 | 110～400 | 95～390 | 110～400 |
| | | 使用溶接棒 (mm) | φ2.0～6.0 | | φ2.6～8.0 | | φ2.6～8.0 | | φ2.6～8.0 | |
| | 2人 | 電流調整範囲 (A) | 35～150 | 45～160 | 30～190 | 30～200 | 50～190 | 55～210 | 50～200 | 60～210 |
| | | 使用溶接棒 (mm) | φ2.0～4.0 | | φ2.0～4.0 | | φ2.0～4.0 | | φ2.0～4.0 | |
| | エコ・eモード | 電流調整範囲 (A) | 30～160 | | 無段階調節 | | 40～240 | | 40～240 | |
| | | 使用溶接棒 (mm) | φ2.0～4.0 | | ー | | φ2.0～5.0 | | φ2.0～5.0 | |
| 交流出力 | 定格周波数 (Hz) | | 50／60 | | 50／60 | | 50／60 | | 50／60 | |
| | 三相 | 定格出力 (kVA) | 9.9 | | 15 | | 15.0 | | 15.0 | |
| | | 定格電圧 (V) | 200 | 220 | 200 | 220 | 200 | 220 | 200 | 220 |
| | | 定格力率 (%) | 80 | | 80 | | 80 | | 80 | |
| | 単相 | 定格出力 (kVA) | 6 | 8 | 9.0 | 9.9 | 6 | 12 | 9.0 | 9.9 |
| | | 定格電圧 (V) | 100／110 | 200／220 | 100 | 110 | 100／110 | 200／220 | 100／110 | 200／220 |
| | | 定格力率 (%) | 100 | | 100 | | 100 | | 100 | |
| | | 専用端子 | 3.0kVA ×1 | | 3.0kVA ×1 | | 3.0kVA ×1 | | 3.0kVA ×1 | |
| | | コンセント | 1.5kVA ×2 | | 1.5kVA ×4 | | 1.5kVA ×2 | | 1.5kVA ×4 | |
| 本体寸法その他 | 燃料種別 (L) | | 軽油／37 | | 軽油／42 | | 軽油／37 | | 軽油／37 | |
| | 燃料消費量 (L/h) | | 2.11(エコ時1.2) | | 3.14／3.69 | | 3.36(使用率60%) | | 3.7(使用率60%) | |
| | 排ガス規制 | | 第2次 | | 第3次 | | 第2次 | | 第3次 | |
| | 寸法 (mm) | 全長 | 1410 | | 1520 | | 1519 | | 1410 | |
| | | 全幅 | 566 | | 700 | | 700 | | 635 | |
| | | 全高(キャスター付) | 760(870) | | 770 | | (870) | | (778) | |
| | 運転質量 (kg) | | 382 | | 521 | | 479 | | 396 | |
| | 騒音値 | LwA (dB) | 89(エコ時62) | | 91 | | 91 | | 91 | |
| | | 7m (dB(A)) | 63／65(エコ時58) | | 64／67 | | 62／65(エコ時58) | | 63／65(エコ時58) | |
| | 低騒音型 | | 超低騒音 | | 超低騒音 | | 超低騒音 | | 超低騒音 | |
| 資格等(アーク溶接) | | | 特別教育 | | 特別教育 | | 特別教育 | | 特別教育 | |

※全高寸法には本体下の枕木などの高さは含まれません。
※インバータ仕様もあります。(商品CD：HW2IVB)
※本体寸法の全高(　)内はキャスター付の場合の数値です。

# 溶接棒乾燥機

| 商品コード | YD5 |
| --- | --- |
| 種　別 | 5kg |
| メーカー | 育良精機製作所 |
| 型　式 | IS-D200 |
| 設定温度　（℃） | 50～200（サーモスタット付）※ |
| 定格入力 | AC100V、50/60Hz共用 |
| 定格消費電力　（W） | 110 |
| 溶接棒容量　（kg） | 5 |
| 溶接棒長　（mm） | 最大450 |
| 質　量　（kg） | 3 |

※使用条件により、開口部と底部では温度差があります。

# 溶接用キャブタイヤセット

| 商品コード | CAPS2 | CAPS60 | CAP2B | CAP26B |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 種　別 | 溶接用キャブタイヤ | | | |
| メーカー | 富士電線 | | | |
| 延長キャブタイヤ　（m） | 20 | | | |
| 安全ホルダー　（m） | 2 | | | |
| アースクリップ　（m） | 2 | | | |
| ターミナルアダプター（m） | 0.5 | | | |
| キャブタイヤ　（スケア） | 38 | 60 | 38 | 60 |
| 備　考 | ねじ込み式ジョイント | | ピン式ジョイント | |

●延長キャブタイヤを必要な長さに応じて連結できます。

# 溶接煙除去装置

KEM

EJF1

●地下・ピット・機械室等狭い作業現場や、リニューアル工事等で周辺の環境対策を配慮すべき溶接現場での溶接集煙処理をします。

●高性能フィルター付きで高い捕集効率が得られます。

| 商品コード | YJ |
| --- | --- |
| 種　別 | ケムトリ君 |
| メーカー | 日下部機械 |
| 型　式 | KEM |
| 処理風量　（㎥/h） | 最大　240 |
| 静　圧　（kPa｛kgf/㎠｝） | 最大　18｛0.184｝ |
| 電　源 | 100V　50/60Hz |
| 出　力　（W） | 1500 |
| 処理能力 | ＞99.9%（0.1ミクロン以上） |
| 寸　法　（mm） | 全長524×全幅360×全高667 |
| 質　量　（kg） | 24 |
| 付属品 | ホース5m、標準ノズル |

※単位は国際単位系によるSI単位表示。｛　｝内は参考値として従来単位を表示してます。
※メインフィルター、プレフィルターは別売となります。

| 商品コード | YJJ |
| --- | --- |
| 種　別 | ジェットヒューム |
| メーカー | 荏原製作所 |
| 型　式 | EJF1 |
| 電動機出力　（W） | 600（×2台） |
| 定格周波数　（Hz） | 50／60（共用） |
| 定格電圧　（V） | 100／110（単相） |
| 定格電流　（A） | 6.9（モータ1台）／13.8（モータ2台） |
| 最大風量　（㎥/min） | 5 |
| 最大静圧　（kPa｛kgf/㎠｝） | 18.1 |
| 吸込口径　（mm） | 50 |
| 寸　法　（mm） | 全長460×全幅350×全高651 |
| 質　量　（kg） | 33 |
| 保護機能 | 過電流保護装置 |
| 付属品 | ホース2.5m、角型フード |





※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせて頂きます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。

# 抵抗機（交流アーク溶接機）

BS-3005M-T
BS-3006M-T

| 商品コード | | | TEIK03 | | TEK03H | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 種　別 | | | 300A | | 300A 高使用率 | |
| メーカー | | | ダイヘン | | ダイヘン | |
| 型　式 | | | BS-3005M-T | BS-3006M-T | BPZ-3005F-T | BPZ-3006F-T |
| 電源／定格電流 | | （V/A） | 単相200／300 | | 単相200／300 | |
| 定格入力 | | （kW/kVA） | 14.4／24 | | 13.5／25 | |
| 定格周波数 | | （Hz） | 50 | 60 | 50 | 60 |
| 溶接電流範囲 | | （A） | 65〜300 | | 70〜300 | |
| 使用棒径 | | （mm） | 2.6〜6.0 | | 2.6〜6.0 | |
| 定格使用率 | | （%） | 30 | | 40 | |
| 最高無負荷電圧 | | （V） | 80 | | 80 | |
| 定格負荷電圧（V） | 抵抗負荷電圧 | | 35 | | 35 | |
| | リアクタンス負荷電圧 | | 0 | | 0 | |
| 電撃防止装置検定合格番号 | | | 第E117号 | | 第E116号 | |
| ケーブル太さ目安 | 電源側 | 10m （スケア） | 22〜 | | 22〜 | |
| | 出力側 | 20/30/40m （スケア） | 38／60／60 | | 38／60／60 | |
| 寸　法（全長×全幅×全高） | | （mm） | 505×255×400 | | 495×340×535 | |
| 質　量 | | （kg） | 48 | | 65 | |
| 資格等（アーク溶接） | | | 特別教育 | | 特別教育 | |

※ケーブルの太さは、長さや溶接電流値により変化する為、目安となります。
※手持ち面、溶接棒は別売となります。
※電源の周波数に応じて機械の周波数を合わせてご使用ください。
※エンジン発電機で使用する場合は、溶接機のkVA×3倍以上の発電機とし、1対1の接続としてご使用ください。

# 抵抗機（リモコン式）

YK-305（6）AH1

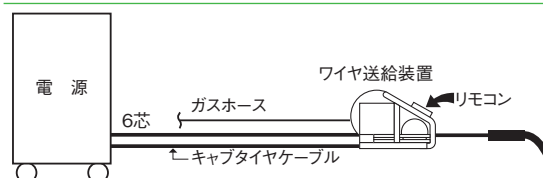
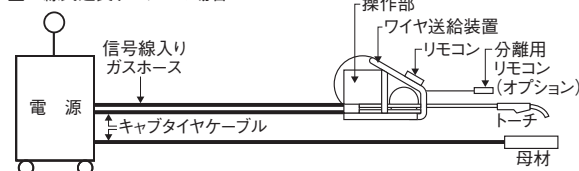
| 商品コード | | | TEIK03R | TEIK05R |
|---|---|---|---|---|
| 種　別 | | | 300A | 500A |
| メーカー | | | パナソニック | ダイヘン |
| 型　式 | | | YK-305（6）AH1 | BPRX-5005（6）-T |
| 電源／定格電流 | | （V/A） | 200／300 | 200／500 |
| 定格周波数 | | （Hz） | 50（60） | 50（60） |
| 定格入力 | | （kW/kVA） | 15／25 | 24／43.5 |
| 出力電流範囲 | | （A） | 60〜300 | 100〜500 |
| 使用棒径 | | （mm） | 2.6〜6 | 3.2〜8 |
| 定格使用率 | | （%） | 40 | 60 |
| 最高無負荷電圧（V） | 抵抗負荷電圧 | | − | 40 |
| | リアクタンス負荷電圧 | | 0 | 10（12） |
| 最高無負荷電圧 | | （V） | 80 | 85 |
| 電撃防止装置検定合格番号 | | | 第E105号 | 第E115号 |
| 寸　法（全長×全幅×全高） | | （mm） | 700×260×515 | 770×475×850 |
| 質　量 | | （kg） | 69 | 207（200） |
| 資格等（アーク溶接） | | | 特別教育 | 特別教育 |

# 直流アーク溶接機

| 商品コード | DAY270 |
| --- | --- |
| 種　別 | 270A |
| メーカー | 日動工業 |
| 型　式 | DIGITAL-270A |
| 入　力　（V） | 単相200 |
| 周波数　（Hz） | 50／60 |
| 定格入力容量　（kVA） | 14.4 |
| 溶接電流　（A） | 270 |
| 使用率　（%） | 50 |
| 使用溶接棒　（㎜） | φ 2.0〜6.0 |
| 使用可能母材　（㎜） | 3.0〜20.0 |
| 入力電圧範囲　（V） | 180〜220 |
| 定格負荷電圧　（V） | 36 |
| 無負荷電圧　（V） | 24／85 |
| 1次側コード　（m） | 5 |
| 寸　法　（㎜） | W215 × D490 × H280 |
| 質　量　（kg） | 18.0 |
| 資格等（アーク溶接） | 特別教育 |

# $CO_2$溶接機

YM-350KR2

| 商品コード | | CO2KR | CO25CL |
| --- | --- | --- | --- |
| 種　別 | | 350A | 500A |
| メーカー | | パナソニック | |
| 型　式 | | YM-350KR2 | YD-500CL4 |
| 定格出力電流　（A） | | 60〜350 | 60〜500 |
| 定格出力電圧　（V） | | 16〜36 | 16〜45 |
| 定格入力電圧　（V） | | 三相 200 | 三相 200 |
| 定格周波数　（Hz） | | 50／60兼用 | 50／60兼用 |
| 定格入力　（kVA） | | 18.1（16.2kW） | 31.9（28.1kW） |
| 定格使用率　（%） | | 50 | 60 |
| クレータ電流　（A） | | 60〜350 | 60〜500 |
| クレータ電圧　（V） | | 16〜36 | 16〜45 |
| 寸　法（㎜） | 全 長 | 380 | 436 |
| | 全 幅 | 530 | 675 |
| | 全 高 | 730 | 762 |
| 質　量　（kg） | | 95 | 148 |
| 資格等（アーク溶接） | | 特別教育 | |

■電源設備容量及び接続ケーブルおよびセット付属品

| 型　式 | | YM-350KR2 | ー |
| --- | --- | --- | --- |
| 溶接用電源 | 型　式 | YD-350KR2 | YD-500CL4 |
| | 設備容量　（kVA） | 18.1以上 | 31.9以上 |
| | ヒューズ（B種）（ノーヒューズブレーカ） | 40（60） | 100（100） |
| | 入力側ケーブル　（㎟） | 8以上（M5） | 22以上（M5） |
| | 出力側ケーブル　（㎟） | 60以上（M8） | 80以上（M8） |
| | 接地ケーブル（D種接地）　（㎟） | 8以上（M6） | 14以上 |
| ワイヤ送給装置 | 型　式 | YW-35KB3 | YW-60CA2 |
| | 長　さ　（m） | 1.8 | ー |
| | 寸　法　（㎜） | 200 × 470 × 354 | 200 × 470 × 354 |
| | 質　量　（kg） | 10 | 11 |
| 溶接用トーチ | 型　式 | YT-35CE4 | YT-501CCT6 |
| | 方　式 | 空冷 | 空冷 |
| | 電　流　（A） | 350 | 350 |
| | 使用率　（%） | 20 | 45 |
| | ワイヤ径　（㎜） | ソリッド／FCW 0.9（1.0）、1.2 | ソリッド／FCW 1.2、1.4 |
| | 長　さ　（m） | 4.5 | 4.5 |
| ガス供給装置 | 型　式 | YX-25AD1 | YX-1203CT1 |

※母材側ケーブルは使用率50%での値を示しています。





※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせて頂きます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。

# エンジン$CO_2$溶接機

DCW-350ES

| 商品コード | | | | EGCO2 |
|---|---|---|---|---|
| 種　別 | | | | 350A |
| メーカー | | | | デンヨー |
| 型　式 | | | | DCW-350ES ／ DCW-350LS |
| 溶接出力 | 炭酸ガス溶接 | 特　性 | | 直流定電圧 |
| | | 定格出力 | （kW） | 12.6 |
| | | 定格電流 | （A） | 350 |
| | | 定格電圧 | （V） | 36 |
| | | 電圧調整範囲 | （V） | 15〜36 |
| | | 定格使用率 | （%） | 50 |
| | | 適用ワイヤ径 | （mm） | φ 1.2 |
| | ガウジング | 特　性 | | 直流垂下 |
| | | 定格出力 | （kW） | 11.9 |
| | | 定格電流 | （A） | 350 |
| | | 定格電圧 | （V） | 34 |
| | | 電流調整範囲 | （A） | 100〜400 |
| | | 定格使用率 | （%） | 50 |
| | | 適用ワイヤ径 | （mm） | φ 4.0〜8.0 |
| | 手溶接 | 特　性 | | 直流定電流 |
| | | 定格出力 | （kW） | 10.5 |
| | | 定格電流 | （A） | 320 |
| | | 定格電圧 | （V） | 32.8 |
| | | 電流調整範囲 | （A） | 50〜350 |
| | | 定格使用率 | （%） | 60 |
| | | 適用溶接棒 | （mm） | φ 2.6〜8.0 |
| 交流出力 | | 周波数 | （Hz） | 60 |
| | | 相　数 | | 単相（2線式） |
| | | 定格出力 | （kVA） | 3 |
| | | 定格電圧 | （V） | 100 |
| | | 力　率 | | 1 |
| 燃料種別 | | | （L） | 軽油／40 |
| 寸　法（mm） | | 全 長 | | 1615 |
| | | 全 幅 | | 720 |
| | | 全 高 | | 980 |
| 運転質量 | | | （kg） | 607 |
| 騒音値 LwA | | | （dB） | 92 |
| 排ガス規制 | | | | 第3次 |
| 資格等（アーク溶接） | | | （kg） | 特別教育 |

※全高寸法には本体下の枕木などの高さは含まれません。

接続図

炭酸ガス流量調整器
炭酸ガスボンベ
延長ガスホース
リモコン（炭酸ガス溶接用）
ワイヤ送給装置
溶接ケーブル
延長溶接ケーブル
延長制御ケーブル
炭酸ガス溶接トーチ

※本写真は接続のイメージです。実際の接続は取扱説明書をご参照ください。

## ■カーボン電極の選択

| 径（mm） | 長さ（mm） | 標準使用電流（A） | 溝の標準寸法 幅／深さ（mm） | 切断時の標準切代（mm） | 孔開け時の標準孔径（mm） |
|---|---|---|---|---|---|
| 4.0 | 305 | 100〜200 | ー | ー | ー |
| 5.0 | 305 | 100〜200 | 7〜9／3〜5 | 約8 | 8以上 |
| 6.5 | 305 | 200〜250 | 9〜11／4〜6 | 約10 | 10以上 |
| 8.0 | 305 | 250〜350 | 10〜21／5〜7 | 約12 | 12以上 |

●炭酸ガス溶接、手溶接、ガウジングと交流電源の一台で４役行えます。
●デジタル溶接電圧 / 電流計の装備とリモコン / 送給装置が一本化で、作業効率がアップします。



※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせて頂きます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。

# プラズマカッター（コンプレッサー内蔵）

M-3500C Ⅱ

接続図

| 商品コード | | PZC35C | | PZC55C | |
|---|---|---|---|---|---|
| 種　別 | | インバータ制御　35A | | 55A | |
| メーカー | | ダイヘン | | ダイヘン | |
| 型　式 | | M-3500CⅡ | | M-5500CⅡ | |
| 切断能力　(㎜) | | 鉄・ステンレス（0.1〜12）／アルミ（0.1〜7） | | 鉄・ステンレス（0.1〜22）／アルミ（0.1〜16） | |
| 切断電源 | 型　式 | VRCMC-35 | | VRCMC-55 | |
| | 相　数 | 単相 | 三相 | 単相 | 三相 |
| | 定格入力電圧　（V） | 200 | | 200 | |
| | 定格周波数　(Hz) | 50／60 | 50／60 | 50／60 | 50／60 |
| | 定格入力　（kVA） | 5.8 | 6.9 | 8.2 | 11.1 |
| | 定格出力電源　（A） | 25 | 35 | 35 | 55 |
| | 定格負荷電圧　（V） | 120 | | 130 | |
| | 出力電流範囲　（A） | 10〜25 | 10〜35 | 15〜35 | 15〜55 |
| | 最高無負荷電圧　（V） | 300 | | 300 | |
| | 定格使用率　(%) | 60 | 40 | 40 | |
| 切断トーチ | 型　式 | CT-0351 | | CT-0552 | |
| | 定格電流　（A） | 35 | | 55 | |
| | 定格使用率　(%) | 60 | | 60 | |
| | 冷却方法 | 空冷 | | 空冷 | |
| | 使用ガス | エアー | | エアー | |
| ケーブル | 電源側 | 4芯×3ｍ×5.5SQ | | 4芯×3m ×5.5SQ | |
| | トーチ側 | 10m | | 10m | |
| | アース側 | 5m ×14SQ | | 5m ×14SQ | |
| 寸　法（㎜）（取手含まず） | 幅 | 210 | | 210 | |
| | 奥 行 | 385 | | 535 | |
| | 高 さ | 395 | | 395 | |
| 機械質量　(kg) | | 23 | | 29 | |

※カップ、チップ、電極、チップロング、電極ロングは別売となります。
※安全な作業を行う為に雨中では作業を中止し、制御電源をお切り下さい。

●電源電圧は 200Ｖ±10%以内、設備容量6.9kVA、ブレーカーの容量30A 以上でご使用下さい。
●コンプレッサー内蔵で本体質量23kgの軽量タイプ、200V、三相／単相兼用タイプです。（M-3500C Ⅱ）
●エアー中の水分や油分を自動的に排水する「オートドレン」を採用、面倒なドレン作業が不要になり安定した切断作業が行えます。
●塗装板など表面が絶縁されている金属を切断する際に便利な「塗装板スタート」を標準装備しています。これにより塗装面上でのアークスタート性を大きく改善しています。

## 販売品

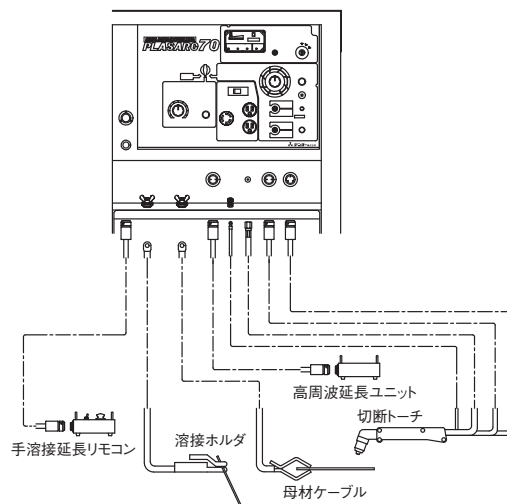
| 商品コード | 種　別 |
|---|---|
| カップ | |
| PCCM35 | M-3500C 用 |
| PCC22 | M-5500CⅡ用 |
| 電極 | |
| PCDM35L | L（M-3500C 用） |
| PCDM35S | S（M-3500C 用） |
| PCD22 | M-5500CⅡ用 |
| PCD22L | L（M-5500CⅡ用） |

| 商品コード | 種　別 |
|---|---|
| プラズマインシュレーター | |
| PCIM35 | M-3500C 用 |
| チップ | |
| PCTM35L | Lチップ（M-3500C 用） |
| PCTM35S | Sチップ（M-3500C 用） |
| PCT22 | Hチップ（M-5500CⅡ用） |
| PCT23 | Sチップ（M-5500CⅡ用） |
| PCT22L | HチップL（M-5500CⅡ用） |
| PCT23L | SチップL（M-5500CⅡ用） |





※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせて頂きます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。

# エンジンプラズマ溶接機

| 商品コード | | | PZC70W |
|---|---|---|---|
| 種　別 | | | 70A |
| メーカー | | | デンヨー |
| 型　式 | | | PCX-70ES |
| 切断出力 | 定格電流 | (A) | 70 |
| | 定格電圧 | (V) | 140 |
| | 電流調整範囲 | (A) | 20～70 |
| | 定格使用率 | (%) | 60 |
| 溶接出力 | 定格電流 | (A) | 280 |
| | 定格電圧 | (V) | 31.2 |
| | 電流調整範囲 | (A) | 30～300 |
| | 定格使用率 | (%) | 50 |
| 定格出力 | | (kW/min$^{-1}$) | 20.9／3600 |
| 燃料種別 | | (L) | 軽油／40 |
| 排ガス規制 | | | 第３次 |
| 騒音値（7m） | | (dB(A)) | 66 |
| 寸　法<br>(mm) | 全長 | | 1580 |
| | 全幅 | | 850 |
| | 全高 | | 1050 |
| 乾燥質量 | | (kg) | 590 |
| 整備質量 | | (kg) | 635 |
| 資格等（アーク溶接） | | | 特別教育 |

※全高寸法には本体下の枕木などの高さは含まれません。

●鉄に限らずあらゆる非鉄金属の切断に使用できます。ガス切断よりきれいな切断面になります。供給電源のないところで使用します。
●鉄・ステンレスなら板厚35㎜まで切断が可能です。
●エアープラズマ切断・手溶接・補助電源・エアーコンプレッサーの４つの機能を備えております。
●コンパクトで軽量です。

# ＴＩＧ溶接機（エンジン式）

DAT-270ES2

| 商品コード | | | EGTIG | |
|---|---|---|---|---|
| 種　別 | | | エンジン式 | |
| メーカー | | | デンヨー | やまびこ |
| 型　式 | | | DAT-270ES2 | DGT270M-W |
| 溶接出力 | ＴＩＧ溶　接 | 定格電流　（Ａ） | 250 | 250 |
| | | 定格電圧　（Ｖ） | 19 | 19 |
| | | 電流調整範囲　（Ａ） | 4～270 | 4～270 |
| | | 定格使用率　（%） | 50 | 50 |
| | 手溶接 | 定格電流　（Ａ） | 250 | 250 |
| | | 定格電圧　（Ｖ） | 30 | 30 |
| | | 電流調整範囲　（Ａ） | 4～250 | 4～250 |
| | | 定格使用率　（%） | 40 | 40 |
| | | 適用溶接棒径　(㎜) | φ 2.0～5.0 | φ 2.0～5.0 |
| 交流出力 | | 周波数　(Hz) | 50／60 | 50／60 |
| | | 定格出力　（kVA） | 3.0 | 3.0 |
| | | 定格電圧　（Ｖ） | 100 | 100 |
| 燃料種別　（L） | | | 軽油／26 | 軽油／26 |
| 寸　法 (㎜) | | 全 長 | 1320 | 1369 |
| | | 全 幅 | 680 | 700 |
| | | 全 高 | 1000（キャスター仕様） | 978（キャスター仕様） |
| 運転質量　(kg) | | | 377 | 421 |
| 騒音値（溶接定格負荷時） | | 7m（dB（A）） | 59 | 定格時 59.6［エコ時：58］ |
| オプション品 | | | 空冷トーチ 150A・4m／延長ケーブル 20m／アルゴンゲージ／溶接用キャブタイヤ WCT･38 スケア・20m／リモコン BOX／リモコン延長ケーブル 20m | |
| 資格等（アーク溶接） | | | 特別教育 | |

## 販売品

| 商品コード | 種　別 |
|---|---|
| **タングステン電極** | |
| HTGSD18 | セリタン 1.0 φ |
| HTGSD1 | セリタン 1.6 φ |
| HTGSD19 | セリタン 2.0 φ |
| HTGSD3 | セリタン 2.4 φ |
| HTGSD4 | セリタン 3.2 φ |
| HTGSD22 | セリタン 4.8 φ |

| 商品コード | 種　別 |
|---|---|
| **コレット** | |
| HTIG001 | 1.0 φ |
| HTIG1 | 1.6 φ |
| HTIG2 | 2.0 φ |
| HTIG3 | 2.4 φ |
| **コレットボディ** | |
| HTIG032 | 1.0 φ |
| HTIG4 | 1.6 φ |
| HTIG5 | 2.0 φ |
| HTIG6 | 2.4 φ |
| HTIG60 | 3.2 φ |

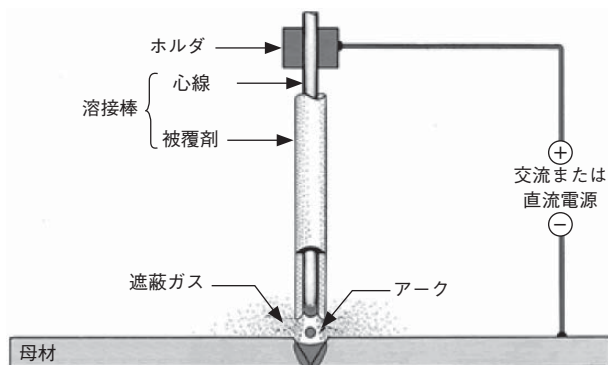
| 商品コード | 種　別 |
|---|---|
| **ノズル** | |
| HTIG69 | NO4 |
| HTIG7 | NO5 |
| HTIG8 | NO6 |
| HTIG9 | NO7 |
| HTIG91 | NO8 |

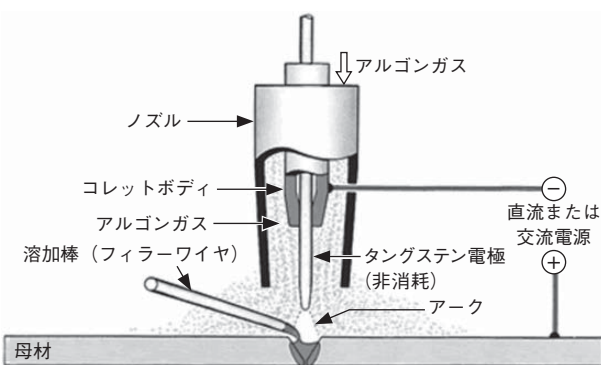


※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせて頂きます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。

# ＴＩＧ溶接機 関連資料

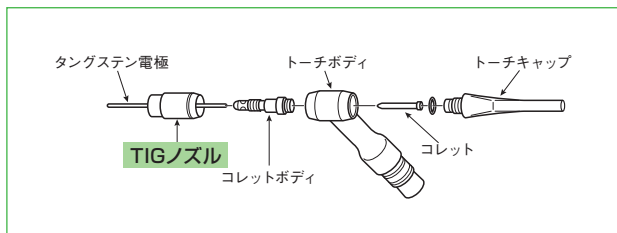
## 溶接法

### ■手溶接

直径1.6～8.0㎜，程度の金属棒の周りに有機物、無機物または両者の混合物からなる被覆剤を塗った、いわゆる被覆アーク溶接棒（手溶接棒）をホルダで支え、棒と母材との間に交流または直流のアークを発生させて溶接する方法です。
この被覆剤は、アーク熱の高温によって分解し、ガスあるいはスラグとなって溶融金属を外気から保護し、酸化、窒化を防止する役目をします。

### ■TIG 溶接

TIG 溶接は、非消耗性のタングステン電極（融点3370度）と母材との間にアークを発生させ、アルゴンガスなどの不活性ガスにより、溶融金属を大気から保護し、アーク熱により母材を溶融接合する溶接法です。
上記図のように溶加棒（フィラーワイヤ）を挿入して、それを溶融金属とする場合と溶加棒を挿入せず、母材のみ溶融接合する場合とがあります。

## 『ＴＩＧノズル』選定ポイント

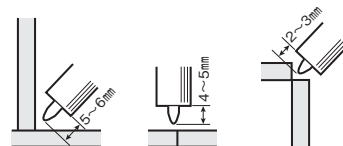
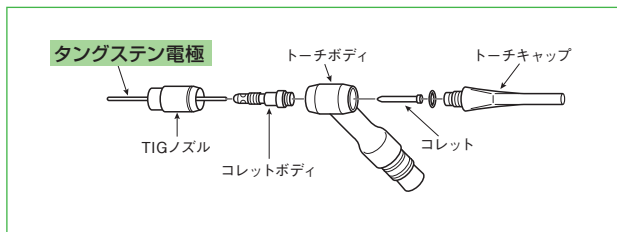
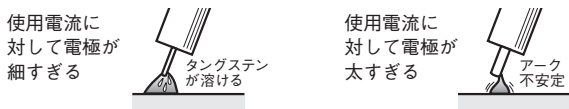
### ■溶接電流に対する適正なノズル径とガス流量

| 直流電流 | サイズNo. | ガス流量（L/min） | 交流電流 | サイズNo. | ガス流量（L/min） |
|---|---|---|---|---|---|
| ～100 | 4／5／6 | 4～5 | ～100 | 5／6 | 6～8 |
| ～150 | 4／5／6 | 5～7 | ～150 | 6／7 | 7～10 |
| ～200 | 5／6／7／8 | 6～8 | ～200 | 7／8 | 7～10 |
| ～300 | 5／6／7／8 | 8～9 | ～300 | 8／10／12 | 8～15 |

### ■ノズルNo.と内径寸法の関係

一般的にノズルナンバーで呼称されます。（先端部分の内側直径）

| ノズルNo. | No.4 | No.5 | No.6 | No.7 | No.8 | No.10 | No.12 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 内　径 | 6.5㎜ | 8㎜ | 9.5㎜ | 11㎜ | 13㎜ | 16㎜ | 19㎜ |

### ■溶接形状に合わせた適正な電極突出し長さ

適正な電極突出し長さで良好なガスシールド性能を確保します。また、無駄なガス流量を減らして省ガスを図ることができます。

## 『タングステン電極』選定ポイント

### ■電極径と電極の種類に対する適正な溶接電流範囲

| 径（㎜φ） | 溶接電流（A） | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 直流溶接（電極マイナス） | | 交流溶接 | |
| | セリウム入り | トリウム入り | セリウム入り | トリウム入り |
| 0.5 | － | 1～20 | － | 0～50 |
| 1 | － | 1～80 | － | 20～80 |
| 1.6 | 5～150 | 5～150 | 40～130 | 40～130 |
| 2 | － | 10～200 | － | 50～180 |
| 2.4 | 20～250 | 20～250 | 70～220 | 70～220 |
| 3.2 | 50～400 | 250～400 | 110～290 | 100～180 |
| 4 | － | 400～500 | － | 140～300 |
| 4.8 | － | － | － | 370～500 |
| 6.4 | － | － | － | － |

### ■電極径が不適正な場合の例

使用電流に対して電極が細すぎる

使用電流に対して電極が太すぎる

# ＴＩＧ溶接機（直流）

VRTP-300

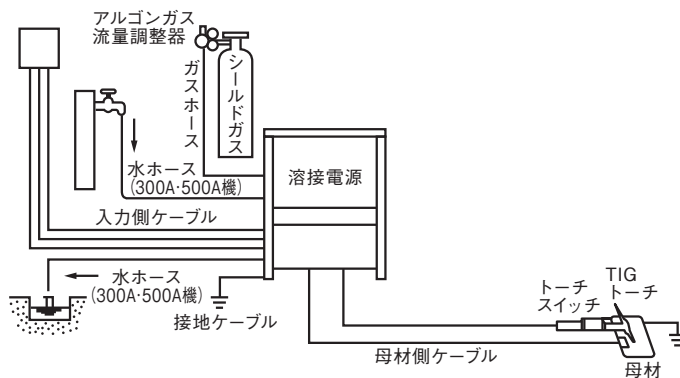
| 項目 | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 商品コード | | | TIG3D | | | |
| 種　別 | | | 直流用 | | | |
| メーカー | | | ダイヘン | | パナソニック | |
| 型　式 | | | VRTP-300 | | YC-300TR6 | |
| 定格出力電流 | | （A） | 180 | 300 | 180 | 300 |
| 相　数 | | | 単相 | 三相 | 単相 | 三相 |
| 定格入力電圧 | | （V） | 200／220共用 | | 200／220共用 | |
| 定格周波数 | | （Hz） | 50／60共用 | | 50／60共用 | |
| 定格入力 | | （kVA） | 6.4（4.0kW） | 10.4（7.7kW） | 7.9（5.9kW） | 10.5（9.3kW） |
| 定格使用率 | | （%） | 40 | | 40 | |
| 最高無負荷電圧 | | （V） | 68 | | 70 | |
| 定格負荷電圧 | | （V） | 17.6 | 20 | 17.6 | 20 |
| 出力電流範囲 | 出力電流調整範囲 | （A） | 4～180 | 4～300 | 4～180 | 4～300 |
| | 溶接電流 | パルス電流 | 出力電流調整範囲と同じ | | 出力電流調整範囲と同じ | |
| | | ベース電流 | | | | |
| | クレータフィラ電流 | | | | | |
| 時　間 | ガスプリフロー | （s） | 0.3（0 または 0.6 可能：プリント基盤にて） | | 0.2～10（0 可能：プリント基盤にて） | |
| | ガスアフタフロー | （s） | 3～20 | | 2～20 連続調整 | |
| | アークスポット | （s） | 0.2～5 | | 0.2～5 連続調整 | |
| | アップスロープ | （s） | 0.1～5 | | 0.1～5（0 可能：プリント基盤にて） | |
| | パルス周波数（Hz） | 高 速 | 10～500 | | 10～500　連続調整 | |
| | | 低 速 | 0.5～15 | | 0.5～15　連続調整 | |
| | パルス幅 | （%） | 15～85 | | 10～90 | |
| | ダウンスロープ | （s） | 0.1～5 | | 0.2～10（0 可能：プリント基盤にて） | |
| クレータフィラ制御 | | | 「有」「無」「反復」切替え | | 「有」「無」「反復」切替え | |
| 寸　法（mm） | | 全 長 | 346 | | 288 | |
| | | 全 幅 | 579 | | 520 | |
| | | 全 高 | 555 | | 552 | |
| 質　量 | | （kg） | 43 | | 37 | |
| オプション品 | | | 空冷トーチ 150A・4m8m ／延長ケーブル 20m ／アルゴンゲージ／溶接用キャブタイヤ WCT･38 スケア・20m ／リモコン BOX ／リモコン延長ケーブル 20m | | 空冷トーチ 150A・4m ／延長ケーブル 20m ／アルゴンゲージ／溶接用キャブタイヤ WCT･38 スケア・20m ／リモコン BOX ／リモコン延長ケーブル 20m | |
| 資格等（アーク溶接） | | | 特別教育 | | | |

※ TIG 溶接機 200A 直流 VRTP-202 の取り扱いもあります。（商品 CD：TIG2D）

## ■電源設備容量及び接続ケーブル

| 型　式 | | | VRTP-300 | | YC-300TR6 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 電源電圧 | | （V） | 200/220±10% | | 200/220±10% | |
| 相　数 | | | 単相 | 三相 | 単相 | 三相 |
| 設備容量 | | （kVA） | 9.1以上 | 12.3以上 | 7.9以上 | 10.5以上 |
| 配電箱の容　量（A） | ヒューズ | | 50 | 40 | 30 | 30 |
| | 漏電ブレーカ ノーヒューズブレーカ | | 50 | 40 | 40 | 40 |
| 入力側ケーブル | | （㎟） | 8以上（M6） | | 5.5以上（M5） | |
| 母材側ケーブル | | （㎟） | 38以上（M8） | | 38以上（M8） | |
| 接地ケーブル（D 種接地） | | （㎟） | 入力ケーブルと同等（M6） | | 入力ケーブルと同等以上 | |

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。
※（　）内は溶接機側圧着端子サイズです。

# ＴＩＧ溶接機（交流直流両用）

| 商品コード | | | TIG3AD |
|---|---|---|---|
| 種　別 | | | 交流直流両用 |
| メーカー | | | ダイヘン |
| 型　式 | | | AVP-300 |
| 定格出力電流　（A） | | | 300 |
| 定格入力電圧　（V） | | | 三相200/220 |
| 定格周波数　（Hz） | | | 50/60共用 |
| 定格入力　（kVA） | | | 11.1（9.0kW） |
| 定格使用率　（%） | | | 40 |
| 最高無負荷電圧　（V） | | | 68 |
| 定格負荷電圧　（V） | | | 交流 22／直流 20 |
| 出力電流範囲 | 出力電流調整範囲　（A） | | 交流 10〜300／直流 4〜300 |
| | 溶接電流 | パルス電流 | 出力電流調整範囲と同じ |
| | | ベース電流 | |
| | クレータフィラ電流 | | |
| 時　間 | アップスロープ　（s） | | 0.1〜5 |
| | パルス周波数（Hz） | 高 速 | 10〜500 |
| | | 低 速 | 0.5〜15 |
| | パルス幅　（%） | | 15〜85 |
| | ダウンスロープ　（s） | | 0.1〜5 |
| クリーニング幅調整 | | | 有り |
| クレータフィラ制御 | | | 「有」「無」「反復」切替え |
| 寸　法（mm） | | 全 長 | 376 |
| | | 全 幅 | 649 |
| | | 全 高 | 613 |
| 質　量　（kg） | | | 56 |
| オプション品 | | | 水冷トーチ 300A・4m ／延長ケーブル 20m ／アルゴンゲージ／<br>溶接用キャブタイヤWCT･38 スケア・20m ／リモコン BOX ／リモコン延長ケーブル 20m |
| 資格等（アーク溶接） | | | 特別教育 |

## ■電源設備容量及び接続ケーブル

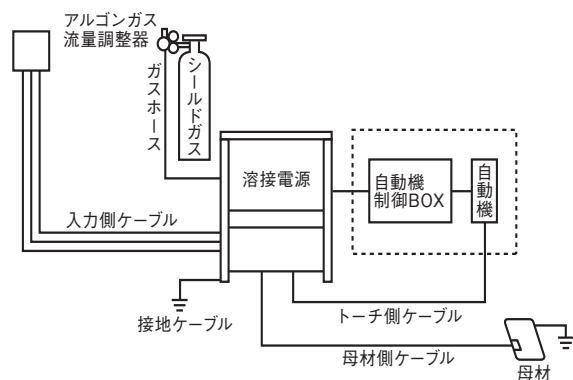
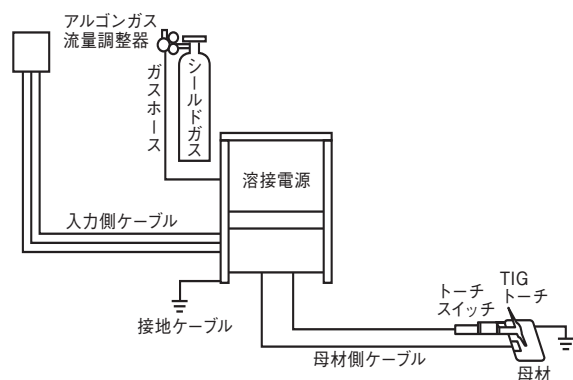
| 電源電圧　（V） | | 200/220±10% |
|---|---|---|
| 相　数 | | 三相 |
| 設備容量　（kVA） | | 11.6以上 |
| 配電箱の容　量（A） | ヒューズ | 40 |
| | 漏電ブレーカ<br>ノーヒューズブレーカ | 40 |
| 入力側ケーブル　（㎟） | | 8以上（M5） |
| 母材側ケーブル　（㎟） | | 38以上（M8） |
| 接地ケーブル（D種接地）　（㎟） | | 8以上（M6） |

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。
※（　）内は溶接機側圧着端子サイズです。

# ＴＩＧ溶接機（直流・高周波レス）

## ■電源設備容量及び接続ケーブル

| 型　式 | VRTPH-300 | |
|---|---|---|
| 電源電圧　（V） | 200/220±10% | |
| 相　数 | 単相 | 三相 |
| 設備容量　（kVA） | 10.2以上 | 13.2以上 |
| 一次側電源容量 | 60 | 50 |
| 入力側ケーブル（㎟） | ８以上 | |
| 母材側ケーブル（㎟） | 38以上 | |
| 接地ケーブル(D種)（㎟） | ８以上 | |

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。
※接地ケーブルサイズは入力ケーブルサイズによって異なります。

| 商品コード | | TIG3DN | |
|---|---|---|---|
| 種　別 | | 直流（高周波レス）用 | |
| メーカー | | ダイヘン | |
| 型　式 | | VRTPH-300 | |
| 定格出力電流　（A） | | 180 | 300 |
| 相　数 | | 単相 | 三相 |
| 定格入力電圧　（V） | | 200／220共用 | |
| 定格周波数　(Hz) | | 50／60共用 | |
| 定格入力　（kVA） | | 7.4（4.9kW） | 11.4（9.0kW） |
| 定格使用率　(%) | | 40 | |
| 最高無負荷電圧　（V） | | 68 | |
| 定格負荷電圧　（V） | | 17.6 | 20 |
| 出力電流調整範囲　（A） | | 4〜180 | 4〜300 |
| 時　間 | ガスプリフロー　（s） | 0.3（0 または 0.6 可能：プリント基盤にて） | |
| | ガスアフタフロー　（s） | 3〜20 | |
| | アークスポット　（s） | 0.2〜5 | |
| | アップスロープ　（s） | 0.1〜5 | |
| | パルス幅　(%) | 15〜85（プリント基盤にて） | |
| | ダウンスロープ　（s） | 0.1〜5 | |
| クレータフィラ制御 | | 「有」「無」「反復」切替え | |
| 寸　法（㎜） | 全 長 | 376 | |
| | 全 幅 | 549 | |
| | 全 高 | 613 | |
| 質　量　(kg) | | 49 | |
| オプション品 | | 空冷トーチ 150A・4m ／延長ケーブル 20m ／アルゴンゲージ／溶接用キャブタイヤWCT·38 スケア・20m ／リモコンBOX ／リモコン延長ケーブル 20m | |
| 資格等（アーク溶接） | | 特別教育 | |

※入力電源電圧の許容範囲は 200V 入力時／180〜220V、220V 入力時／198〜242V となります。
※エンジン発電機を使用する場合、三相入力時は本製品定格入力の２倍以上、単相入力時は３倍以上の容量で、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用下さい。また、発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本製品の電源スイッチを入れて下さい。
※入力電源側の配線は、入力保護器を内蔵した配電箱を、本製品１台ごとに設けて下さい。



※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせて頂きます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。